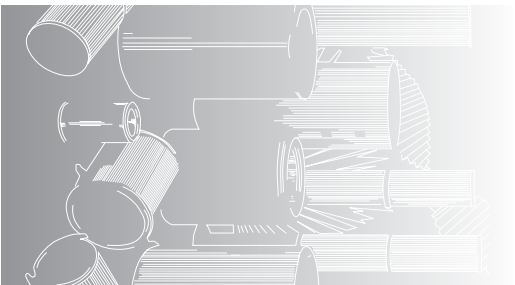




PROGETTO - PROJET - PROJECT
PLAN - PROYECTO - PROYECTO



INFORMATION ON COR-
 RECT SIZING FOR
 AIR/FABRIC RATIO OF
ALTAIR FILTER SLEEVES
 ACCORDING TO DUST
 TYPES



Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair

INDUSTRIAL SECTOR AND PROCESSES	CONCENTRATIONS DUSTS g /m ³	PARTICLE DIAMETER (50% OF TOTAL) MICRON	POSSIBLE RISKS
PHARMACEUTICS AND FOODSTUFFS			
MIXERS-GRINDING			
WEIGHING-MIXING	1,5 ~ 4,5	7 ~ 15	
PACKAGING-WRAPPING-LACQUERING	various	2 ~ 15	
SUGAR POWDER-WEIGHING	1,5 ~ 4,5	2 ~ 15	
SUGAR DRYERS	7 ~ 11,5	2 ~ 15	
CEREALS			
MATERIALS HANDLING	1 ~ 4,5	7 ~ 15	
DRYERS	1 ~ 4,5	> 15	
GROUND MATERIALS HANDLING	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
FEEDERS	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
REFRIGERATORS	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
SILO VENTILATION	1 ~ 4,5	7 ~ 15	Production of dense and heavy smoke . Usual corrosive conditions
FERTILIZERS			
HANDLING, PACKAGING AND RIDDLING OF MATERIALS	4,5 ~ 11,5 and above	2 ~ 15 and above	
DRYERS-REFRIGERATORS	> 11,5		
WET MIXERS	1 ~ 11,5	2 ~ 15	
CHEMICAL			
MATERIALS HANDLING	1 ~ 11,5 and above	2 ~ 15 and above	
CRUSHING AND GRINDING	4,5 ~ 11,5 and above	-	
WEIGHIG AND RIDDLING	1 ~ 11,5	2 ~ 15	
OVEN DRYERS-REFRIGERATORS	> 11,5	7 ~ 15 and above	
SILO VENTILATION	1 ~ 4,5	2 ~ 15	
WOODWORKING			
SANDING	7 ~ 11,5	2 ~ 7	
BARK-STRIPPING MACHINES	>11,5	various	

INDUSTRIAL SECTOR AND PROCESSES	CONCENTRATIONS DUSTS g /m ³	PARTICLE DIAMETER (50% OF TOTAL) MICRON	POSSIBLE RISKS
PRODUCTION OF RUBBER AND PLASTIC			
MIXERS	7 ~ 11,5	2 ~ 7	
LAMINATORS	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
TALCUM POWDER	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
GRINDING AND CLEANING	7 ~ 11,5	> 15	
HANDLING OF PLASTIC MATERIALS	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
FINISHING OF PLASTIC PRODUCTS	1 ~ 4,5	2 ~ 15	
MACHINING OF METALS			
GRINDING	1 ~ 4,5	>15	
MANUAL GRINDING	1 ~ 4,5	7 ~ 15	
TOOLS	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
CLEANING AND POLISHING	1 ~ 4,5	various	
CAST IRON MACHINING	7 ~ 11,5	various	Presence of dust from shavings and very light particles, including graphite.
SAND HANDLING	7 ~ 11,5	2 ~ 15	Vapour of hot sand with bentonite and fossil coal.
DRUM CLEANING	>11,5	7 ~ 15 and above	High dust concentrations at beginning of cycle.
MODEL SHOP			
MAINTENANCE SHOP			
ELECTRIC-ARCOVENS FOR STEEL	1 ~ 4,5	0,5 ~ 2 and above	
CUPOLAS	7 ~ 11,5	0,5 ~ 15 and above	
FUSION OF NON FERROUSMETALS	various	0,5 ~ 2	
ASH GREY			
COAL-CHAIN GRILL	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
COAL-FLAME FEED	7 ~ 11,5	2 ~ 15 and above	
COAL DUST	>11,5	2 ~ 7	
WOOD BURNER	various	>15	
CERAMICS			
MATERIALS HANDLING	1, ~ 4,5	2 ~ 7	
SEPARATION AND GRINDING	4,5 ~ 11,5 and above	2 ~ 15	
SPRAYING	1 ~ 7	7 ~ 15	
SUNDRYPROCESSES			
ACID MISTS	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
PICKLING	7 ~ 11,5	2 ~ 7	
SWEETENERS	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
BRAKE LININGS	>11,5	7 ~ 15	

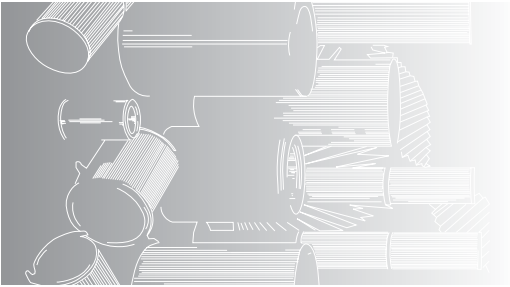
Strada Volpiano, 64
10040 Leini (TO) ITALY
Tel. ++39 011 9973113
Fax ++39 011 9988546

http: www.altair-srl.com
e.mail: altair@altair-srl.com





INFORMATION ON COR-
 RECT SIZING FOR
 AIR/FABRIC RATIO OF
ALTair FILTER SLEEVES
 ACCORDING TO DUST
 TYPES



Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair

INDUSTRIAL SECTOR AND PROCESSES	CONCENTRATIONS DUSTS g /m ³	PARTICLE DIAMETER (50% OF TOTAL) MICRON	POSSIBLE RISKS
BRONZING MACHINE SANDBLASTING AND RIDDLING	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
CARDING	1 ~ 4,5	7 ~ 15	
ACCUMULATOR BATTERIES	1 ~ 4,5	7 ~ 15	Small diameter particles and modest dust densities
LEATHER CLEANING	7 ~ 11,5	2 ~ 15	Small diameter particles and modest dust densities
LEATHER POLISHING	7 ~ 11,5	7 ~ 15	Small diameter particles and modest dust densities
OFFSET PRINTING	1 ~ 4,5	2 ~ 7	Small diameter particles and modest dust densities
PAPER CUTTING	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
PAPER SMOOTHING	7 ~ 11,5 and above	7 ~ 15	Dust densities that can also be heavy.
STEELWORKS AND PELLETIZATION PLANTS			
GRAPHITE SEPARATION	4,5 ~ 7	7 ~ 15 and above	
CONVERTERS	4,5 ~ 11,5 and above	0,5 ~ 2	
SCARFING	1 ~ 4,5	0,5 ~ 2	Extremely small particles, the major part with diameters of less than 1 micron
ELECTRIC BLAST FURNACES			
COAL AND COKE HANDLING			
OPEN-HEARTH FURNACES	4,5 ~ 11,5 and above	2 ~ 7	
PELLETIZATION PLANTS			
SINTERING MACHINES			Average dust densities. The products of combustion are corrosive.
SINTERING BED	4,5 ~ 7	2 ~ 15	Average dust densities in the sintering process.
LAST SCREEN FOR MATERIAL SELECTION AND TRASPORT	>11,5	2 ~ 15	High dust densities.
BLAST FURNACE	>11,5	2 ~ 15 and above	Very high dust densities

INDUSTRIAL SECTOR AND PROCESSES	CONCENTRATIONS DUSTS g /m ³	PARTICLE DIAMETER (50% OF TOTAL) MICRON	POSSIBLE RISKS
HOT STRIP MILL	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
COKE RIDDLING	4,5 ~ 11,5 and above	7 ~ 15 and above	
MATERIALS HANDLING	4,5 ~ 11,5 and above	2 ~ 15	
FOUNDRY			
ABRASIVE CLEANING	7 ~ 11,5 and above	2 ~ 15	
MANUAL GRINDING	7 ~ 11,5	7 ~ 15 and above	
KNOCK-OUT			
CLOSED HOOD	7 ~ 11,5	2 ~ 7	Relatively high temperature and humidity
SIDE HOOD	1 ~ 4,5	2 ~ 7	Relatively high temperature and humidity
COAL MINING AND POWER STATIONS			
MATERIALS PROCESSING	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
STORAGE VENTILATION	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
AIR FILTERING AND DUSTREMOVAL	>11,5	7 ~ 15 and above	
DRYING	>11,5	2 ~ 15 and above	Extremely corrosive conditions
MINING MINERAL-METALLURGICAL		-	
MATERIALS HANDLING	7 ~ 11,5	2 ~ 15	Dusts can be heavy
GRINDING AND RIDDLING	>11,5	7 ~ 15	Dusts can be heavy
DRYERS-ROTARY KILNS	7 ~ 11,5 and above	7 ~ 15 and above	
REFRIGERANTS	7 ~ 11,5	>15	

N.B. ALL INFORMATION CONTAINED IN THIS CATALOGUE IS SUBJECT TO CHANGES AND UPDATES. **ALTAIR** RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGES WITHOUT NOTICE.
ALTAIR ASSUMES NO RESPONSIBILITY FOR THE DESIGN AND SIZING OF THE WHOLE SYSTEM

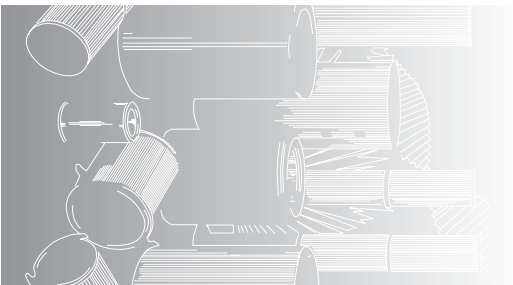


Strada Volpiano, 64
10040 Leini (TO) ITALY
Tel. ++39 011 9973113
Fax ++39 011 9988546

http: www.altair-srl.com
e.mail: altair@altair-srl.com



SIZING TABLE FOR
 AIR/FABRIC RATIO OF
ALTair FILTER SLEEVES
 ACCORDING TO DUST
 TYPES



Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair

PROCESSING/POLLUTANT	M ³ /m ² h	FILTERING SPEED mt/sec	RECOMMENDED FILTERING MEDIA DUSTS
CLAY	126	0,035	Polyester felt
VITREOUS SANDY CLAY	162	0,045	Polyester felt
ABRASIVES	147,60	0,041	Polyester felt
BORIC ACID	147,60	0,041	Polyester/Polypropylene felt
ALUMINIUM	147,60	0,041	Antistatic Polyester felt
ALUMINIUM (OXIDE)	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt
FINE ASBESTOS	147,60	0,041	Polyester felt
RAW ASBESTOS	172,80	0,048	Antistatic Polyester felt
BAKELITE	183,60	0,051	Polyester felt
BAUXITE (ALUMINIUM HYDROXIDE)	108	0,030	Polyester felt
COFFEE	165,60	0,046	Polyester felt
PAPER	144	0,040	Antistatic Polyester felt
SLAKED LIME	126	0,035	Polyester felt
KAOLIN	126	0,035	Polyester felt
ZINC CARBONATE	118,80	0,033	Antistatic Polyester felt
SODIUM CARBONATE	126	0,035	Polyester felt
COAL	90	0,025	Antistatic Polyester felt
CHARCOAL	183,60	0,051	Polyester felt
CEMENT	136,80	0,038	Polyester felt
VERY FINE ASH	136,80	0,038	OWR Polyester felt
CERAMICS	136,80	0,038	Polyester/Polypropylene felt
CERAMICS (CLAY BASED)	126	0,035	Polyester/Polypropylene felt
COSMETICS	136,80	0,038	Polyester felt
LEATHER	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt
SOYA FLOUR	126	0,035	Antistatic Polyester felt
DIATOMITE	147,60	0,041	Polyester felt

PROCESSING/POLLUTANT	M ³ /m ² h	FILTERING SPEED mt/sec	RECOMMENDED FILTERING MEDIA DUSTS
SILICEOUS MEAL	118,80	0,033	Antistatic Polyester felt
PHARMACEUTICALS (PRODUCTS)	147,60	0,041	OWR Polyester felt
IRON	136,80	0,038	Polyester felt
FERTILIZERS	136,80	0,038	Polyester felt
FLOUR	147,60	0,041	Antistatic Polyester felt
TRI-SODIUM PHOSPHATE	147,60	0,041	Polyester felt
WHEAT STARCH	126	0,035	Polyester felt
LEAD OXIDE FUMES	90	0,025	Polyester/antistatic/Nomex [®] felt
FUMES FROM METALLURGICAL PROCESSES	90	0,025	Polyester/Dralon [®] /Nomex [®] felt
GENERIC FUMES	72	0,02	OWR Polyester felt
HYDRATED CHALK	126	0,035	Polyester felt
PIG IRON (DUST)	162	0,045	OWR Polyester felt
GRAPHITE	90	0,025	Antistatic Polyester felt
GRANITE	147,60	0,041	Polyester felt
MILK (POWDERED)	118,80	0,033	Antistatic Polyester felt
WOOD (FINE DUST E.G. SANDER)	165,60	0,046	Polyester felt
WOOD (SHAVINGS, SAWDUST)	183,60	0,051	Polyester/Cotton felt
MARBLE	154,80	0,043	Antistatic Polyester felt
FIRE-BRICKS	219,60	0,061	Polyester felt
METALS (OXIDES)	118,80	0,033	OWR Polyester felt
ZINC METALLIZATION	90	0,025	Polyester/antistatic/Nomex [®] felt
MICA	118,80	0,033	Polyester felt
SOOT	108	0,030	OWR Polyester felt
ZINC OXIDE	90	0,025	Polyester felt
TITANIUM OXIDE	54	0,015	Polyester felt
LEAD OXIDE	90	0,025	Polyester/Nomex [®] felt
PERLITE	126	0,035	Polyester felt
FLINT	126	0,035	Polyester felt
PLASTIC	126	0,035	Antistatic Polyester felt
PUMICE	126	0,035	Polyester felt
PORCELAIN	108	0,030	Polyester felt
PVC	108	0,030	Antistatic Polyester felt
QUARTZ	126	0,035	Antistatic Polyester felt
COPPER	136,80	0,038	Polyester felt

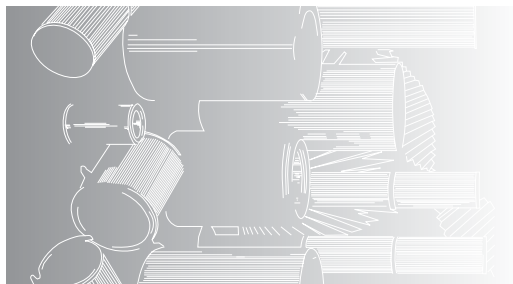


Strada Volpiano, 64
10040 Leini (TO) ITALY
Tel. ++39 011 9973113
Fax ++39 011 9988546

http: www.altair-srl.com
e.mail: altair@altair-srl.com



SIZING TABLE FOR
 AIR/FABRIC RATIO OF
ALTAIR FILTER SLEEVES
 ACCORDING TO DUST
 TYPES

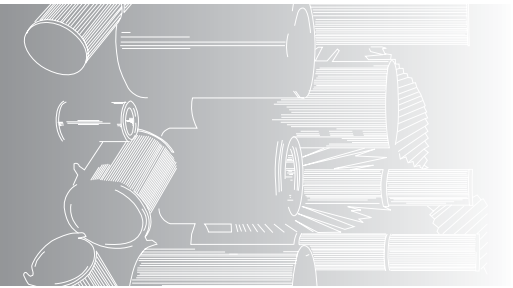


Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair

PROCESSING/POLLUTANT	M ³ /m ² h	FILTERING SPEED mt/sec	RECOMMENDED FILTERING MEDIA DUSTS
COPPER (MINERAL)	108	0,030	Polyester felt
REFRACTORY MATERIALS (DUST)	126	0,035	Polyester felt
SAND	126	0,035	Polyester felt
SANDERS (DUST)	216	0,060	Polyester felt
SALT	126	0,035	OWR Polyester / Polypropylene felt
SOAP (DUST)	144	0,040	Antistatic Polyester felt
COKE BREEZE	108	0,030	Polyester / Polypropylene felt
PAPER SMOOTHING	126	0,035	Polyester felt
ENAMEL	108	0,030	Polyester felt
EMERY	126	0,035	Polyester felt
SULPHIDES	108	0,030	Polyester / Polypropylene felt
SOYA	126	0,035	Polyester felt
CORK	180	0,050	Polyester felt
TOBACCO	180	0,050	Polyester felt
TALCUM (POWDER)	108	0,030	Polyester felt
METAL WEAVING (GRANULARPOWDER)	154,80	0,043	Polyester felt
PAINT (PIGMENTS)	90	0,025	Antistatic Polyester felt
GLASS	118,80	0,033	Polyester felt
SUGAR	136,80	0,038	Antistatic Polyester / Polypropylene felt



INFORMATIONEN FÜR EINE
 RICHTIGE BEMESSUNG DES
 VERHÄLTNISSES LUFT /
 GEWEBE FÜR DIE FILTER-
 SCHLÄUCHE **ALTAIR** IN
 BEZUG AUF UNTERSCHIEDL-
 CHE STAUBARTEN



Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair

BEREICH INDUSTRIE UND VERARBEITUNG	KONZENTRATIONEN STAUB g /m ³	DURCHMESSER PARTIKEL (50% DER GESAMTMENGE) MICRON	MOGLICHE RISIKEN
PHARMAZEUTIK UND LEBENSMITTEL			
MISCHGERÄTE-MAHLWERKE			
WIEGUNG-MISCHUNG	1,5 ~ 4,5	7 ~ 15	
ABFÜLLEN-VERPACKUNG-LACKIERUNG	verschieden	2 ~ 15	
ZUCKERSTAUB-WIEGUNG	1,5 ~ 4,5	2 ~ 15	
ZUCKERTROCKENVORRICHTUNGEN	7 ~ 11,5	2 ~ 15	
GETREIDE			
MATERIALTRANSPORT	1 ~ 4,5	7 ~ 15	
TROCKENVORRICHTUNGEN	1 ~ 4,5	> 15	
TRANSPORT DES MAHLPRODUKTS	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
SPEISVORRICHTUNGEN	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
KÜHLMITTEL	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
SILOBELÜFTUNG	1 ~ 4,5	7 ~ 15	Entstehen eines dichten und schweren Rauchs. Es herrschen die üblichen Korrosionsbedingungen
DÜNGEMITTEL			
TRANSP. ABFÜLLEN SIEBEN DER MATERIALIEN	4,5 ~ 11,5 und mehr	2 ~ 15 und mehr	
TROCKENVORRICHTUNGEN - KÜHLVORRICHTUNGEN	> 11,5		
FEUCHTMISCHER	1 ~ 11,5	2 ~ 15	
CHEMIE			
BEHANDLUNG DER MATERIALIEN	1 ~ 11,5 und mehr	2 ~ 15 und mehr	
ZERKLEINERUNG UND MAHLEN	4,5 ~ 11,5 und mehr	-	
WIEGEN UND SIEBEN	1 ~ 11,5	2 ~ 15	
TROCKENÖFEN - KÜHLVORRICHTUNGEN	> 11,5	7 ~ 15 und mehr	
SILOBELÜFTUNG	1 ~ 4,5	2 ~ 15	
HOLZBEARBEITUNG			
SCHLEIFEN	7 ~ 11,5	2 ~ 7	
ENTRINDUNGSMASCHINEN	>11,5	verschieden	

BEREICH INDUSTRIE UND VERARBEITUNG	KONZENTRATIONEN STAUB g /m ³	DURCHMESSER PARTIKEL (50% DER GESAMTMENGE) MICRON	MOGLICHE RISIKEN
PRODUKTION VON CUMMI UND PLASTIK			
MISCHVORRICHTUNGEN	7 ~ 11,5	2 ~ 7	
WALZEN	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
TALKPULVER	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
MAHLEN UND REINIGUNG	7 ~ 11,5	> 15	
TRANSPORT PLASTISCHER MATERIALIEN	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
ENDBEARBEITUNG PLASTISCHER ERZEUGNISSE	1 ~ 4,5	2 ~ 15	
METALLBEARBEITUNG			
SCHLEIFEN	1 ~ 4,5	>15	
HANDSCHLEIFMASCHINEN	1 ~ 4,5	7 ~ 15	
WERKZEUGE	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
REINIGUNG UND POLITUR	1 ~ 4,5	verschieden	
BEARBEITUNG VON GUSSEISEN	7 ~ 11,5	verschieden	Vorhandensein von Staub aus Spänen und sehr leichten Partikeln, einschließlich Graphit.
TRANSPORT VON SAND	7 ~ 11,5	2 ~ 15	Heißer Sandstaub mit Bentonit und Steinkohle.
TROMMELREINIGUNG	>11,5	7 ~ 15 und mehr	Hohe Staubkonzentrationen am Zyklusanfang.
BEREICH MODELLE			
BEREICH WARTUNG			
LICHTBOGENÖFEN FÜR STAHL	1 ~ 4,5	0,5 ~ 2 und mehr	
KUPOLOFEN	7 ~ 11,5	0,5 ~ 15 und mehr	
SCHMELZEN VON NICHT EISENHALTIGEN METALLEN	verschieden	0,5 ~ 2	
GLUTASCHE			
KOHLE – KETTENGITTER	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
KOHLE – FLAMMENSPEISER	7 ~ 11,5	2 ~ 15 und mehr	
KOHLENSTAUB	>11,5	2 ~ 7	
VERBRANNTES HOLZ	verschieden	>15	
KERAMIK			
TRANSPORT DER MATERIALIEN	1, ~ 4,5	2 ~ 7	
TRENNUNG UND MAHLEN	4,5 ~ 11,5 und mehr	2 ~ 15	
SPRITZEN	1 ~ 7	7 ~ 15	
VERSCHIEDENE BEARBEITUNGEN			
SÄURENEBEL	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
DEKAPIEREN	7 ~ 11,5	2 ~ 7	
SÜSSSTOFFE	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
BREMSEINSÄTZE	>11,5	7 ~ 15	



Strada Volpiano, 64
10040 Leini (TO) ITALY
Tel. ++39 011 9973113
Fax ++39 011 9988546

http: www.altair-srl.com
e.mail: altair@altair-srl.com

BEREICH INDUSTRIE UND VERARBEITUNG	KONZENTRATIONEN STAUB g /m ³	DURCHMESSER PARTIKEL (50% DER GESAMTMENGE) MICRON	MOGLICHE RISIKEN
WARMBANDSTRASSE	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
SIEBEN VON KOKS	4,5 ~ 11,5 und mehr	7 ~ 15 und mehr	
TRANSPORT DER MATERIALIEN	4,5 ~ 11,5 und mehr	2 ~ 15	
GIESSEREI			
SCHEUERREINIGUNG	7 ~ 11,5 und mehr	2 ~ 15	
HANDSCHLEIFGERÄTE	7 ~ 11,5	7 ~ 15 und mehr	
ENTLEEREN			
GESCHLOSSENER ABZUG	7 ~ 11,5	2 ~ 7	Temperaturen und Feuchtigkeit relativ hoch
SEITLICHER ABZUG	1 ~ 4,5	2 ~ 7	Temperaturen und Feuchtigkeit relativ hoch
ABBAU VON KOHLE UND STROMZENTRALEN			
BEHANDLUNG DER MATERIALIEN	7 ~ 11,5	7 ~ 15	
LAGERBELÜFTUNG	1 ~ 4,5	2 ~ 7	
LUFTENTSTAUBUNG UND FILTERUNG	>11,5	7 ~ 15 und mehr	
TROCKNUNG	>11,5	2 ~ 15 und mehr	Äußerst korrosive Bedingungen
MONTANABBAU		-	
TRANSPORT DER MATERIALIEN	7 ~ 11,5	2 ~ 15	Der Staub kann schwer sein
MAHLEN UND SIEBEN	>11,5	7 ~ 15	Der Staub kann schwer sein
TROCKENVORRICHTUNGEN – ROTATIONSÖFEN	7 ~ 11,5 und mehr	7 ~ 15 und mehr	
KÜHLVORRICHTUNGEN	7 ~ 11,5	>15	

ANM. ALLE IN DIESEM KATALOG ENTHALTENEN DATEN UNTERLIEGEN VERÄNDERUNGEN UND VERBESSERUNGEN. DIE FIRMA **ALTAIR** BEHÄLT SICH VOR, ÄNDERUNGEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORZUNEHMEN. DIE GESELLSCHAFT **ALTAIR** ÜBERNIMMT KEINE HAFTUNG FÜR DIE PLANUNG UND AUSLEGUNG DES GESAMTEN SYSTEMS.

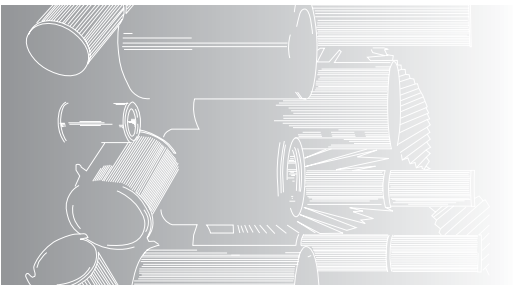


Strada Volpiano, 64
10040 Leini (TO) ITALY
Tel. ++39 011 9973113
Fax ++39 011 9988546

http: www.altair-srl.com
e.mail: altair@altair-srl.com



**ÜBERSICHT ZUR BEMESSUNG
 DES VERHÄLTNISSSES LUFT/
 GEWEBE FÜR DIE
 FILTERSCHLÄUCHE VON
ALTAIR IN BEZUG AUF
 UNTERSCHIEDLICHE
 STAUBARTEN**



Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair

BEARBEITUNG/VERSCHMUTZENDES MATERIAL	M ³ /m ² h	FILTERGESCHWINDIGKEIT mt/sec	DURCHSCHNITTSTYP EMPFOHLENES STAUBFILTERMITTEL
TON	126	0,035	Polyesterfilz
SANDIGER GLASHALTIGER TON	162	0,045	Polyesterfilz
SCHEUERMITTEL	147,60	0,041	Polyesterfilz
BORSÄURE	147,60	0,041	Polyesterfilz / Polypropylen
ALUMINIUM	147,60	0,041	Antistatischer Polyesterfilz
ALUMINIUM (OXID)	136,80	0,038	Antistatischer Polyesterfilz
FEINASBEST	147,60	0,041	Polyesterfilz
ROHASBEST	172,80	0,048	Antistatischer Polyesterfilz
BAKELIT	183,60	0,051	Polyesterfilz
BAUXIT (ALUMINIUMHYDROXID)	108	0,030	Polyesterfilz
KAFFEE	165,60	0,046	Polyesterfilz
PAPIER	144	0,040	Antistatischer Polyesterfilz
LÖSCHKALK	126	0,035	Polyesterfilz
KAOLIN 1	126	0,035	Polyesterfilz
ZINKKARBONAT	118,80	0,033	Antistatischer Polyesterfilz
NATRIUMKARBONAT	126	0,035	Polyesterfilz
KOHLE	90	0,025	Antistatischer Polyesterfilz
HOLZKOHLE	183,60	0,051	Polyesterfilz
ZEMENT	136,80	0,038	Polyesterfilz
FEINE ASCHE	136,80	0,038	Polyesterfilz OWR
KERAMIK	136,80	0,038	Polyesterfilz / Polypropylen
KERAMIK (AUSTON)	126	0,035	Polyesterfilz / Polypropylen
KOSMETIKA	136,80	0,038	Polyesterfilz
LEDER	136,80	0,038	Antistatischer Polyesterfilz
SOJAMEHL	126	0,035	Antistatischer Polyesterfilz
KIESELGUR	147,60	0,041	Polyesterfilz

BEARBEITUNG/VERSCHMUTZENDES MATERIAL	M ³ /m ² h	FILTERGESCHWINDIGKEIT m/sec	DURCHSCHNITTSTYP EMPFOHLENES STAUBFILTERMITTEL
KIESELMEHL	118,80	0,033	Antistatischer Polyesterfilz
ARZNEIMITTEL (PRODUKTE)	147,60	0,041	Polyesterfilz OWR
EISEN	136,80	0,038	Polyesterfilz
DÜNGEMITTEL	136,80	0,038	Polyesterfilz
MEHL	147,60	0,041	Antistatischer Polyesterfilz
TRINATRIUMPHOSPHAT	147,60	0,041	Polyesterfilz
MAISSTÄRKE	126	0,035	Polyesterfilz
BLEIOXIDDÄMPFE	90	0,025	Antistatischer Polyesterfilz/Nomex®
DÄMPFE BEI METALLURGISCHEN PROZESSEN	90	0,025	Polyesterfilz/Dralon®/Nomex®
VERSCHIEDENE DÄMPFE	72	0,02	Polyesterfilz OWR
ESTRICHGIPS	126	0,035	Polyesterfilz
GUSSEISEN (STAUB)	162	0,045	Polyesterfilz OWR
GRAPHIT	90	0,025	Antistatischer Polyesterfilz
GRANIT	147,60	0,041	Polyesterfilz
MILCH (IN PULVERFORM)	118,80	0,033	Antistatischer Polyesterfilz
HOLZ (FEINES SÄGEMEHL, Z.B. SCHLEIFMASCHINE)	165,60	0,046	Polyesterfilz
HOLZ (SPÄNE, SÄGEMEHL)	183,60	0,051	Polyesterfilz / Baumwolle
MARMO	154,80	0,043	Antistatischer Polyesterfilz
SCHAMOTTEZIEGEL	219,60	0,061	Polyesterfilz
METALLE (OXIDE)	118,80	0,033	Polyesterfilz OWR
METALLISIERUNG VON ZINK	90	0,025	Antistatischer Polyesterfilz/Nomex®
GLIMMER	118,80	0,033	Polyesterfilz
RUSS	108	0,030	Polyesterfilz OWR
ZINKOXID	90	0,025	Polyesterfilz
TITANOXID	54	0,015	Polyesterfilz
BLEIOXID	90	0,025	Polyesterfilz / Nomex®
PERLIT	126	0,035	Polyesterfilz
FEUERSTEIN	126	0,035	Polyesterfilz
PLASTIK	126	0,035	Antistatischer Polyesterfilz
POMICE	126	0,035	Polyesterfilz
BIMS	108	0,030	Polyesterfilz
PVC	108	0,030	Antistatischer Polyesterfilz
QUARTZ	126	0,035	Antistatischer Polyesterfilz
KUPFER	136,80	0,038	Polyesterfilz

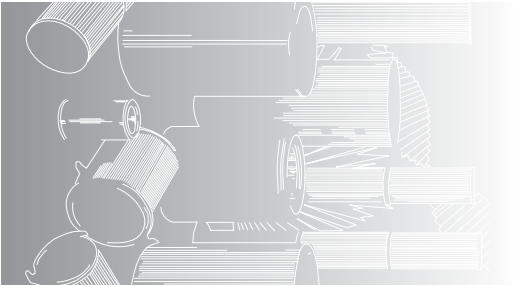
Strada Volpiano, 64
10040 Leini (TO) ITALY
Tel. ++39 011 9973113
Fax ++39 011 9988546

http: www.altair-srl.com
e.mail: altair@altair-srl.com





ÜBERSICHT ZUR BEWERTUNG
DES VERHÄLTNISSSES LUFT/
GEWEBE FÜR DIE
FILTERSCHLÄUCHE VON
ALTAIR IN BEZUG AUF
UNTERSCHIEDLICHE
STAUBARTEN



A5

Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair Altair

BEARBEITUNG/VERSCHMUTZENDES MATERIAL	M ³ /m ² h	FILTERGESCHWINDIGKEIT m/sec	DURCHSCHNITTSTYP EMPFOHLENES STAUBFILTERMITTEL
KUPFER (MINERAL)	108	0,030	Polyesterfilz
FEUERBESTÄNDIGES MATERIAL (PULVER)	126	0,035	Polyesterfilz
SAND	126	0,035	Polyesterfilz
SANDSTRAHLER (PULVER)	216	0,060	Polyesterfilz
SALZ	126	0,035	Polyesterfilz OWR / Polypropylen
SEIFE (PULVER)	144	0,040	Antistatischer Polyesterfilz
KOKSSCHLACKE	108	0,030	Polyesterfilz / Polypropylen
PAPIERABRIEB	126	0,035	Polyesterfilz
GLASUR	108	0,030	Polyesterfilz
SCHMIRGEL	126	0,035	Polyesterfilz
SULFATE	108	0,030	Polyesterfilz / Polypropylen
SOJA	126	0,035	Polyesterfilz
KORK	180	0,050	Polyesterfilz
TABAK	180	0,050	Polyesterfilz
TALK (PULVER)	108	0,030	Polyesterfilz
METALLFLECHTWERK (GRANULATPULVER)	154,80	0,043	Polyesterfilz
LACK (PIGMENTE)	90	0,025	Antistatischer Polyesterfilz
GLAS	118,80	0,033	Polyesterfilz
ZUCKER	136,80	0,038	Antistatischer Polyesterfilz / Polypropylen

Strada Volpiano, 64
10040 Leini (TO) ITALY
Tel. ++39 011 9973113
Fax ++39 011 9988546

<http://www.altair-srl.com>
e.mail: altair@altair-srl.com

ANM. :ALLE IN DIESEM KATALOG ENTHALTENEN DATEN UNTERLIEGEN VERÄNDERUNGEN UND VERBESSERUNGEN. DIE FIRMA **ALTAIR** BEHÄLT SICH VOR, ÄNDERUNGEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORZUNEHMEN.
DIE FIRMA **ALTAIR** ÜBERNIMMT KEINERLEI HAFTUNG FÜR DEN ENTWURF UND DIE AUSLEGUNG DES SYSTEMS INSGESAMT.

